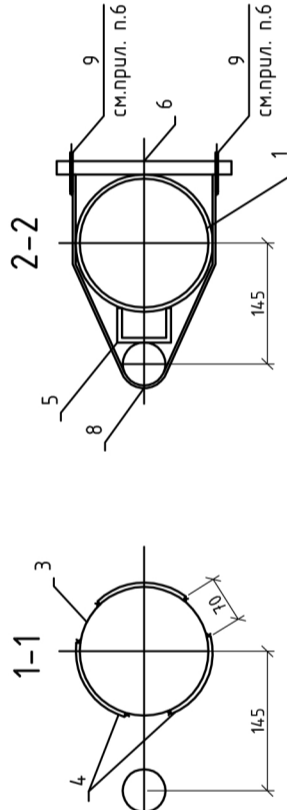
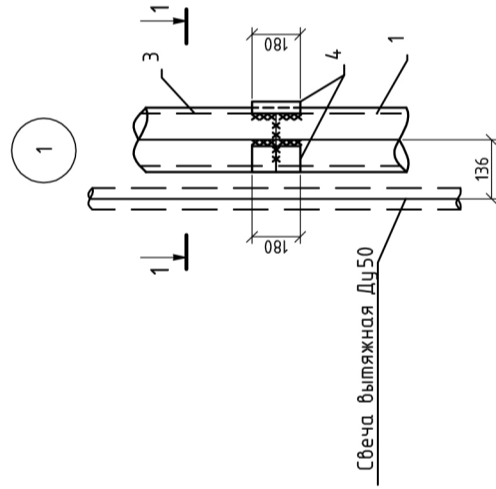
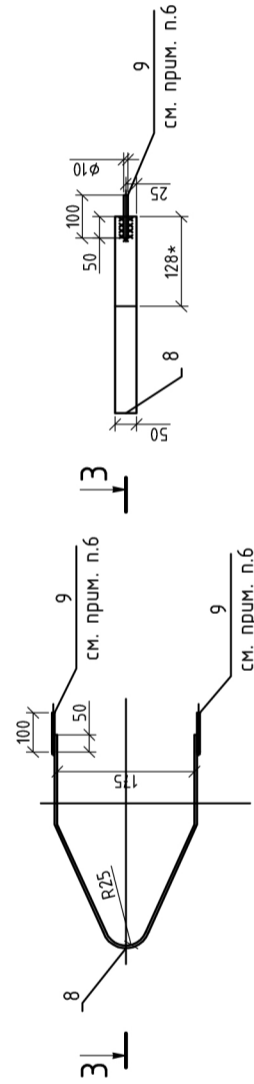


Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
		Сборочные единицы			
1,2	Серия 1.4.11.3-11см.13 вып.1	Свая СМ0Т-159/8-6-3-4-Т-БА-П-ОП/1/1,54-СмЭсп4 (шп5)	1	182,91	
3		Труба 159x8 ГОСТ10704-91 L=2000	1	59,58	
4		Лист 90x8 ГОСТ19903-74 L=180	3	1,01	
5		Швеллер 8П ГОСТ18240-97 L=100	6	0,71	
6		Уголок 50x5 ГОСТ18509-93 L=275*	3	1,04	
7		Круг 175-В1 ГОСТ 2590-2006 L=10*	1	1,78	
		Деталь			
8		Полоса 50x6 ГОСТ103-2006 L=550*	3	1,29	
9		Ф10 А1 ГОСТ 5781-82 L=100	6	0,062	
10		Гайка М10	6	0,0114	
11		Шайба 10	6	0,012	

1. Способ поеружения сваи СМ0Т -бурозабивной.
2. Сварку металлоконструкций выполнять электродами Э -42А (ГОСТ 9467-75). Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Катеты сварных швов - по наименьшей толщине свариваемых элементов.
3. Перед нанесением защитных покрытий поверхности металлоконструкций очистить от окислов. Степень очистки поверхности - третья по ГОСТ 9.402-2004.
4. После монтажа все металлолические конструкции окрасить эмалью Полумон -УР(УФ) (ТУ2312-033-12288779-2002), нанесенному на слой эмали Полумон -УР (ТУ2312-029-12288779-2002) по слою грунтовок Цинотан (ТУ 2312-017-12288779-2003). Цветовое решение принято в соответствии с требованиями группы ПАО "Газпром".
- 5.

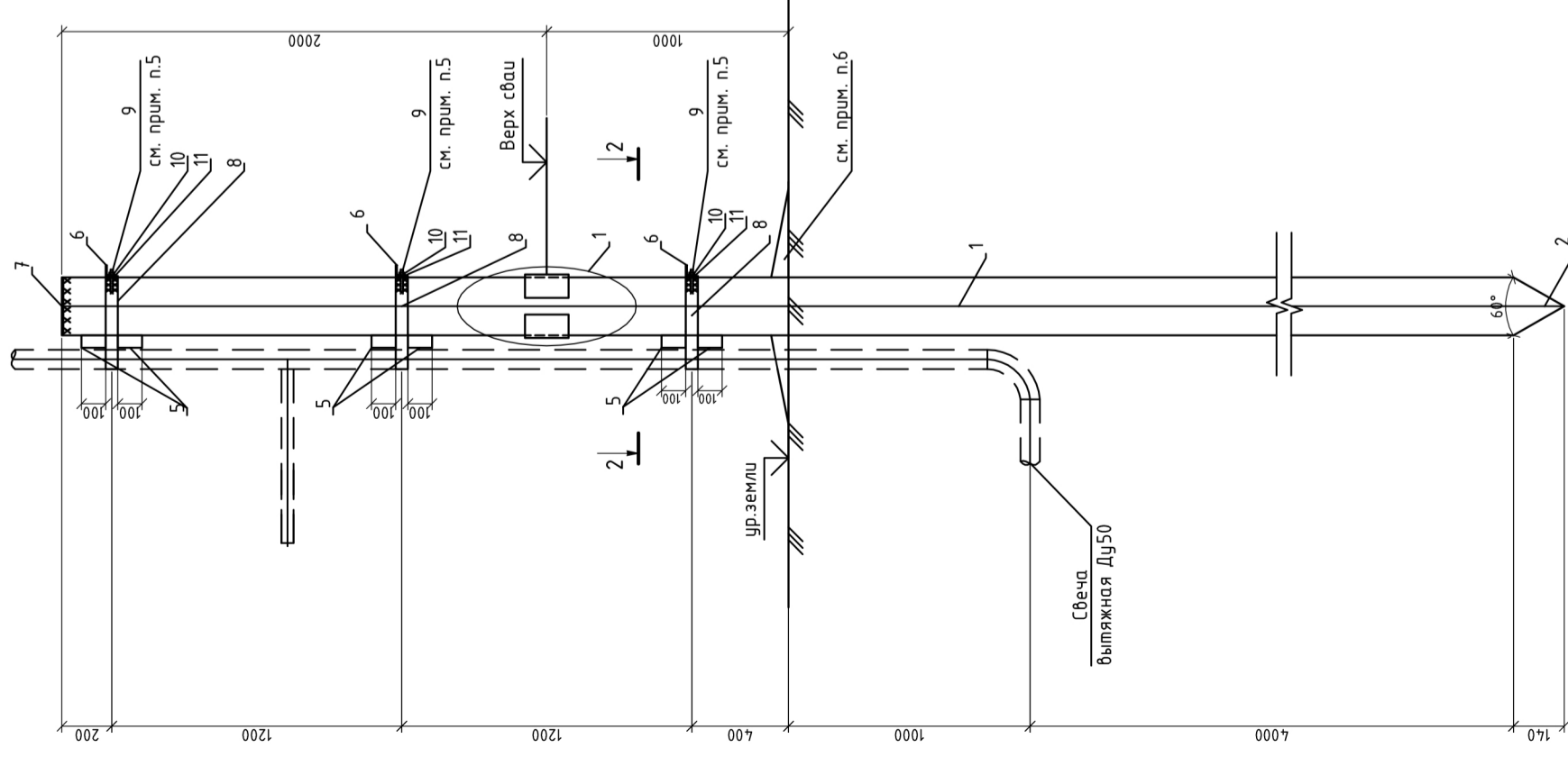


Деталь



3-3

Фундамент под свечу вытяжную



22-2017-2-ТКР			
Проектно-изыскательские работы по объекту:			
"Строительство газопровода в с. Михайлово-Александровка Чертыковского района"			
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.
Разработал	Соломаха	06.17	06.17
Проверил	Каскина	06.17	06.17
Нач.отдела	Прислулина	06.17	06.17
Н.Контр.	Прислулина	06.17	06.17
ГИП	Чучко В.И.	06.17	06.17
Опора из стальной трубы для		Лист	
вытяжной свечи Ду50		Лист	